



BySmart Fiber

Chytrý přístup k technologii vláknového laseru

Výhody pro zákazníka

- Vynikající řezný výkon pro vysokou produkci dílů a prvotřídní kvalitu řezu u tenkých až středně tlustých plechů
- Široké spektrum použití. Kromě oceli, nerezové oceli a hliníku lze rovněž obrábět barevné kovy ve vynikající kvalitě
- Vysoký komfort obsluhy a intuitivní řízení procesu umožňuje rychlý vstup do technologie vláknového laseru
- Větší zisk na vyrobený díl. Rychlé procesy řezání při srovnatelně nižších nákladech na provoz a nízkých nákladech na údržbu
- Flexibilní procesní řešení. Softwarová a automatizační řešení Bystronic optimálně integrují BySmart Fiber do požadavků výroby plechů



- 1 Řezací hlava
- 2 Měníč trysek
- 3 Ovládací jednotka s ByVision Cutting



BySmart Fiber 3015

BySmart Fiber 4020

Rozměry plechu

3 000 × 1 500 mm

4 000 × 2 000 mm

Max. rychlost polohování simultánně

140 m/min

140 m/min

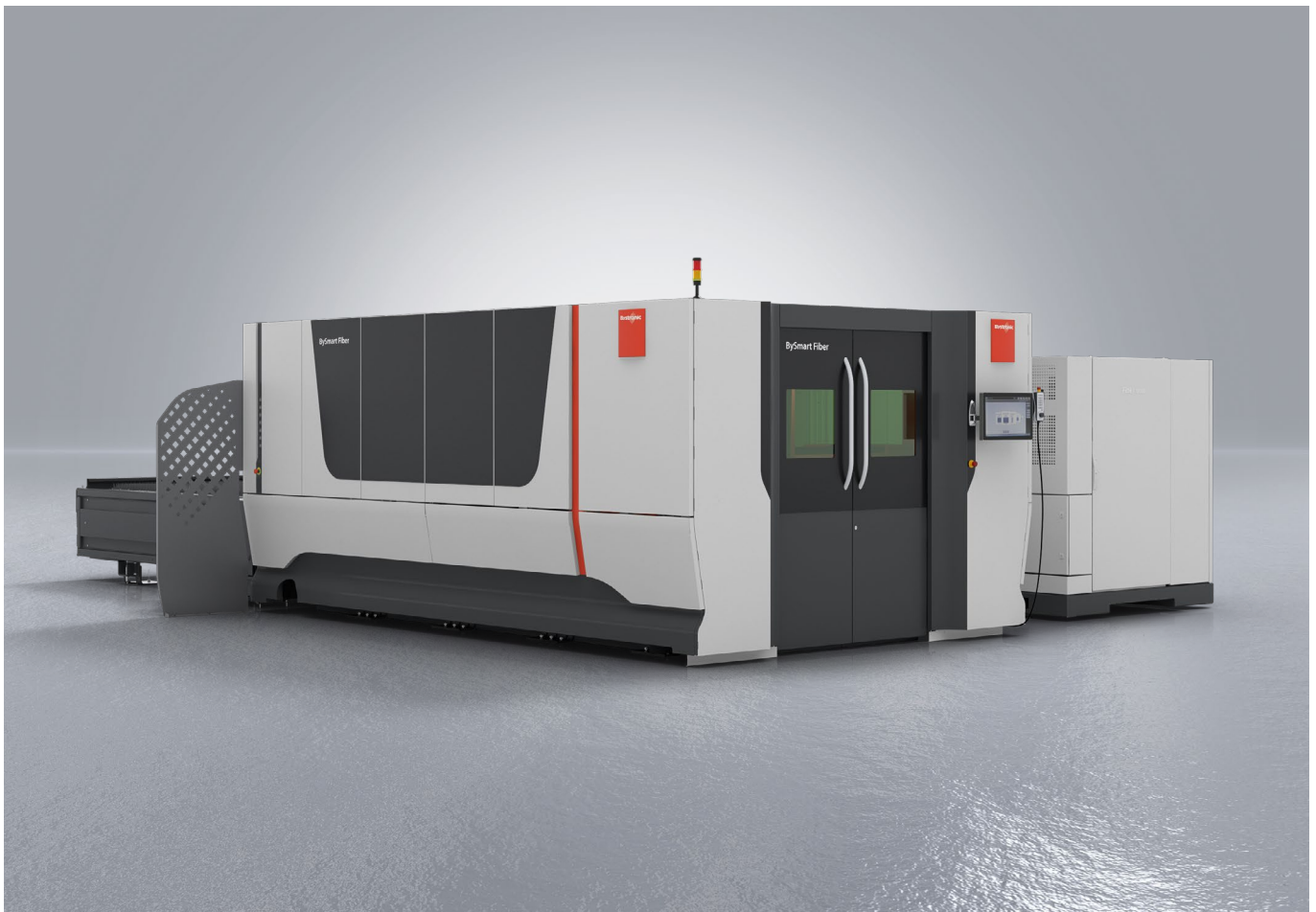
Obsluha a ruční ovládač ByVision Cutting





BySmart Fiber

Technické údaje





	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020
Délka	10 495 mm	12 765 mm
Šířka	6 903 mm	7 535 mm
Výška	2 880 mm	2 880 mm
Rozměr plechu (X)	3 000 mm	4 000 mm
Rozměr plechu (Y)	1 500 mm	2 000 mm
Rozsah řezání (X)	3 106 mm	4 120 mm
Rozsah řezání (Y)	1 582 mm	2 110 mm
Rozsah řezání (Z)	100 mm	100 mm
Max. rychlost polohování paralelně s osou X/Y	100 m/min	100 m/min
Max. rychlost polohování simultánně	140 m/min	140 m/min
Dvoustranná přesnost opakování polohování osy R (podle ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm
Průměrná dvoustranná odchylka polohování osy M (podle ISO 230-2:2014(E))	0,1 mm	0,1 mm
Přesnost detekce okraje (±)	0,5 mm	0,5 mm
Max. hmotnost obrobku	1 100 kg	1 900 kg
Maximální přípustná hmotnost obrobku na obou výměnných stolech	1 850 kg	3 200 kg
Hmotnost stroje (bez odsávání, chladicího zařízení a dopravníku dílů)	11 800 kg	14 800 kg
Doba výměny stolu	27 s	36 s
Obsluha	Dotyková obrazovka ByVision Cutting a ruční ovládač	

Laserový zdroj	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000
Výkon	2 000 W	3 000 W	4 000 W	6 000 W	8 000 W	10 000 W
Rozsah regulace	200–2 000 W	300–3 000 W	400–4 000 W	600–6 000 W	800–8 000 W	1 000–10 000 W
Vlnová délka	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Ocel (max. řezatelná tloušťka plechu) *	12 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Ocel (s volitelným BeamShaper) *					30 mm	30 mm
Ušlechtilá ocel (max. řezatelná tloušťka plechu) *	6 mm	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Hliník (max. řezatelná tloušťka plechu) *	8 mm	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Mosaz (max. tloušťka plechu) *	4 mm	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Měď (max. tloušťka plechu) *	3 mm	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Spotřeba elektrické energie celého zařízení BySmart Fiber 3015 **	14 kW	14 kW	15 kW	17 kW	18 kW	18 kW
Spotřeba elektrické energie celého zařízení BySmart Fiber 4020 **		14 kW	15 kW	17 kW	18 kW	18 kW

* Pro řezání maximálních tlouštěk musí být splněny následující podmínky:

- Optimálně udržované a nastavené laserové řezací zařízení
- Materiály musí dosahovat kvality požadované společností Bystronic (laserové materiály)

** Celé zařízení s odsáváním a chladicím zařízením: Údaje o spotřebě elektrické energie představují průměrnou hodnotu založenou na 4 referenčních řezných plánech pro konstrukční ocel o tloušťce 1–10 mm

Změny rozměrů, v konstrukci a výbavě stroje jsou vyhrazeny. Certifikováno podle ISO 9001.

Technické údaje se mohou lišit specificky podle země, podle místních bezpečnostních norem a podle provedení stroje.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.